附件3

**哈尔滨理工大学硕士专业学位研究生产业导师资格申请表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 张振秀 | 性别 | 男 | | | 出生年月 | | 1970.05.05 | | 政治面貌 | | 党员 | |
| 民族 | 汉 | | | 学历 | | 大学本科 | | 学位 | | 学士 | |
| 工作单位 | | 中国石油哈尔滨石化公司 | | | | | | | | | | | |
| 专业技术职称 | | 正高级工程师 | | | | | 职务 | | 公司首席专家 | | | | |
| 研究生培养基地名称 | | | |  | | | | | | | | | |
| 申报专业学位  类别、领域 | | 材料与化工、化学工程 | | | | | 研究方向 | | 石油化工 | | | | |
| 职业资格证书 | | 高级专业技术资格（正高级、石油炼制） | | | | | | | | | | | |
| 联系电话 | | 13895753239 | | | | | E-mail | | zhangzxiuhpc@petrochina.com.cn | | | | |
| 主要学习工作经历 | | | | | | | | | | | | | |
| 1990.07—1994.07 齐齐哈尔轻工学院化学工程系精细化工专业  2021.09—2021.12 清华大学访问学习  1994.09—1995.05 哈尔滨炼油厂第二套催化车间见习、操作工  1995.05—1999.01 哈尔滨炼油厂重整加氢车间 班长  1999.01—2003.08 哈尔滨石化分公司生产运行处值班调度  2003.08—2006.04 哈尔滨石化分公司气分车间副主任（副科级）  2006.04—2012.12 哈尔滨石化分公司气分车间主任、党支部书记(正科级)  2012.12—2014.03 哈尔滨石化分公司重整车间主任、党支部书记（正科级）  2014.03—2016.12 哈尔滨石化分公司第一联合车间主任（副处级）  2016.12—2018.11 哈尔滨石化分公司科技信息处处长、党支部书记、信息中心主任（正处级）  2018.11—2021.11 哈尔滨石化分公司生产运行处处长、党支部书记（正处级）  2021.11—2022.07 哈尔滨石化分公司副总工程师兼生产技术处处长、党支部书记  2022.07—2023.12 哈尔滨石化分公司副总工程师  2023.12—2024.02 哈尔滨石化分公司石油化工首席专家兼副总工程师  2024.02—至今 哈尔滨石化分公司石油化工首席专家 | | | | | | | | | | | | | |
| 从事领域与专业特长 | | | | | | | | | | | | | |
| 大学毕业后一直从事石油化工行业，对石油化工生产技术、尤其是对常减压分馏、催化裂化、连续重整、加氢裂化、加氢精制、聚丙烯、甲乙酮、离子液烷基化等石油化工装置工艺原理、生产过程、流程优化、物料平衡、系统平衡等熟练精通；了解掌握分子炼油、节能节水、碳减排、新能源、新材料等前沿技术。 | | | | | | | | | | | | | |
| 主要业绩（论著、科研项目、科研成果、奖励等） | | | | | | | | | | | | | |
| 名称 | | | | | 发表刊物、项目来源 | | | | | | 时间 | | 本人  位次 |
| 1. 作为主要负责人组织参与开展《降烯烃增产丙烯的高辛烷值FCC催化剂研发及工业应用》科研项目。负责课题的立项、研究总体方案顶层设计的制定及组织协调和实施。针对催化裂化装置降低汽油烯烃、提高辛烷值，同时增产丙烯，实现国VI 汽油质量升级和控油增化转型升级的需求。强化了烯烃转化过程，实现烯烃定向转化为低碳烯烃，拓展了“烯烃源头控制与反应转化相结合的新途径”。搭建了烯烃定向转化增丙烯提高汽油辛烷值的催化裂化催化剂平台技术，并通过“定制化”组合技术满足了不同炼厂的需求。该系列催化剂的开发和应用一方面加速了国内炼厂国VIB 汽油质量升级和炼化转型升级的步伐，增加了应用炼厂的经济效益；另一方面促进了催化剂质量提升和成本降低，大大提高了催化剂业务市场竞争力。  2. 作为主要人员参与《固体蓄热-燃煤清零应用示范项目》方案制定、项目论证、可研修订完善。项目2023年12月7日完成了可研报告预评审。2024年1月7日完成了可研初审报告，并且报到炼化与新材料公司，等待上报计划部组织开展可研评审。   1. 牵头组织实施《解决离子液体法烷基化装置反应流出物碱洗效果差难题》科研项目，与清华大学合作应用微分散器提高碱洗脱除反应流出物中离子液效果，解决生产技术难题。分别于2021年12月份、2022年3月份在清华大学实验室和哈石化离子液烷基化装置现场进行微分散器提高碱洗效果试验，取得较好效果。2023年8月份公司离子液烷基化装置工业化微分散器安装施工完毕，投入使用。 2. 2023年参与编写出版了《炼化企业催化重整装置安全事故案例汇编》一书。将20 多年以来国内炼化企业催化重整装置（连续重整）发生的典型安全事故进行了汇总、分类，深刻分析原因，归纳总结出事故管理问题和技术漏洞，警示风险隐患，提出管控措施。 3. 组织参与编制并且审核《哈尔滨石化公司“十四五”发展规划》。 4. 组织编写审核《哈尔滨石化公司分子炼化“四精”管理工作方案》、《“双碳”行动方案》、《碳达峰实施方案》、《中国石油驻黑龙江省企业碳达峰方案》、《终端再电气化率实施方案》系列方案。组织参与公司双碳双新以及提高公司电气化率、降低碳排放的规划方案编制工作。 5. 组织参与公司双碳双新以及提高公司电气化率、降低碳排放的规划方案编制工作。 6. 发表《SIL分析评估技术及其在石化装置的应用》论文 7. 组织与哈尔滨市华热能源公司合作，实施余热暖民项目。 8. 组织实施常减压装置RTO优化项目。 9. 合作完成《炼化企业以提高安全运行能力为目标的生产异常管理》管理创新成果 10. 哈尔滨市应急管理专家 | | | | | 1. 与中国石油石化研究院合作开展科研项目。在哈尔滨石化等企业推广应用。该项目顺利通过验收，获得2023年度中国石油和化学联合会科学技术进步三等奖。  2.《固体蓄热-燃煤清零应用示范项目》被中国石油集团公司列为《中国石油碳达峰行动方案》28个重大工程和示范项目之一，也是炼化新材料公司低碳工作5个专项之一，研究探索出一条可复制、可推广的燃煤清洁替代技术路径。  3.从试验数据上看，微分散器对于增强离子液的碱洗中和效果作用非常明显。一台微分散器基本等同目前2台碱洗塔的洗涤后的效果，较好的试验数据已经接近3台碱洗塔的洗涤效果。达到了较为理想的去除离子液效果。这对于推动解决离子液烷基化技术碱洗效果差造成系统腐蚀积渣严重的技术难题具有很强的示范意义。  4. 《炼化企业催化重整安全事故汇编》由石油工业出版社出版。为提高国内炼化企业催化重整装置安全专业化管理水平，保障长周期平稳运行，提供技术参考和借鉴。  5.公司获得集团公司“十四五”规划优秀成果三等奖。  6. 组织开展富氢气体优化利用、干气管网深度脱硫、干气中乙烯及乙烷的综合利用、增产丙烯等低碳烯烃、开发高融指聚丙烯装置新材料、C4产品综合利用、碳五组份生产利用、碳六碳七碳八组分的优化利用、石脑油的综合利用、馏分油的高价值利用等方案研究。  7. 组织研究不溶性硫磺生产工艺、高品质白油建设项目、混合烷烃脱氢、混合二甲苯建设项目、油浆制炭黑技术、干气制乙苯、干气回收—醋酸乙烯项目、电解水制氢项目、加氢改质装置RLA/RLG改造、生物航煤、甲乙酮装置扩能等技术方案研究，部分方案已经形成了项目建议书。。  8.在中国自动化协会《自动化博览》核心期刊发表。  9.项目采用热泵技术将循环水中热量取出用于当地居民采暖。项目2022年3月25日建成投运。通过标定，余热暖民项目冬季满负荷运行，可降低公司炼油综合能耗9.165千克标油/吨，减少循环水补水18万吨/年，可实现节电28.8万，实现碳减排量9.6万吨/年。  10.创造性停运常减压装置减压炉。停运减压炉后，每天节约燃料气9.5吨/日，停炉后减压炉鼓风机、引风机停运节约用电2000度/日，降低燃动费用约1000万元/年。  11.该成果在第三十三届黑  龙江省企业管理现代化创新成果一等奖。 | | | | | | 2023  2023  2023  2023  2020  2023  2023  2022  2022  2021  2021  2022 | | 2  合作  1  合著  合作  组织  组织  独著  组织  3  合著 |
| 人事（或组织）部门负责人签字：  公章： 年 月 日 | | | | | | | | | | | | | |
| 学院学位评定分委员会评议、推荐意见  主席签字：  公章： 年 月 日 | | | | | | | | | | | | | |
| 校学位评定委员会审批意见    同意聘任，聘期三年。    公章： 年 月 日 | | | | | | | | | | | | | |

注：此表正反面打印，一式二份，分别存申报学院和校学位评定委员会办公室。